

福建省南平铝业股份有限公司渗漏/泄漏风险识别与管控计划一览表

序号	作业活动/ 重点场所	渗漏/泄露风险源	可能导致的事故/ 污染	判别 依据 (1~V)	风险评价				风 险 等 级	现有控制措施	备注				
					L	E	C	D							
1	压力容器 贮存仓库、 管道	乙炔、天然气、压缩空气、 贮气罐等压力容器、管道产 生爆炸引起的伴生/次生污 染物泄漏污染。	中毒、火灾、爆炸等 事故，造成人员伤 亡，对周边环境造成 污染。	V	0.2	0.5	40	4	4	1.工作场所设置可燃气体探测器； 2.压力表、安全阀按时校验； 3.设备、容器、管道由专人负责；设备、 设施定期检测； 4.岗位职工定时巡检，安全管理人员定期 安全检查。					
	重点保护	变配电室、生产装置、车间	中毒、火灾、爆炸等							1.设置视频监控； 岗位职工定时巡查，安全管理人员定期 巡查；					
			2.设施及场 所						V	0.2	0.5	15	1.5	4	2.岗位职 安全巡查

		泄漏。																2. 岗位职工定时巡检，安全管理人员安全检查； 3. 对危险源定期评估。			
建筑物出现裂缝 废水泄漏	土壤污染、水体污染	V	0.2	0.5	15	1.5	4	巡查，设置视频监控； 2. 废水处理站设置应急备用水池； 3. 对危险源定期评估。										7	废水处理站	污水处理构筑物或渗漏导致	
快瓶、液氨瓶、电泳漆、无水产品泄漏	中毒、火灾、污染环境	V	1	0.5	15	7.5	4	1. 设置视频监控，设置气体探测器； 2. 岗位职工及安全管理人员定时定期巡查； 3. 对重大危险源定期评估。											8	化学品贮存和使用岗位	氧气瓶、乙炔、丙酮、油漆、乙醇等化学品
除尘灰、铝灰、危险废物（氢氧化钠、废油）泄漏	中毒、火灾、土壤污染	V	0.2	0.5	15	1.5	4	1. 设置视频监控、定时巡检； 2. 安全管理人员定期安全检查 3. 对重大危险源定期评估。											9	固体、液体废物（含危废）贮存点	电解槽废渣、表面处理废渣、废铝渣、废矿渣
铝合金锭车间、车间等设有炉窑用场所的天然	火灾、窒息	V	0.5	0.5	7	1.75	4	1. 工作场所设置可燃气体探测器； 2. 设备、管道由专人负责； 3. 岗位职工定时巡检，安全管理人员定期安全检查； 4. 压力表、安全阀按时校验，设备、设施定期检测。											10	天然气使用场所	熔铸车间、铝渣回收车等天然气使用气泄漏。
氢罐泄漏。	火灾、窒息	V	0.5	0.5	7	1.75	4	1. 设备、管道由专人负责； 2. 岗位职工定时巡检，安全管理人员定期安全检查； 3. 压力表、安全阀按时校验，设备、设施定期检测。											11	液化气体储存罐	化工库的液
下储罐。	土壤污染、水体污染	V	0.5	0.5	15	3.75	4	1. 安全管理人员定期安全检查； 2. 压力表、安全阀及储存设备按时校验或检测； 3. 对重大风险源定期评估。											12	地下柴油库	2x120吨地

13	废水处理	20m³硫酸罐、20m³盐酸罐、	腐蚀、中毒、污染环	V	0.5	0.5	15	3.75	4	1. 设置视频监控、储存罐温度监控； 2. 安全管理人员定期安全检查；
----	------	------------------	-----------	---	-----	-----	----	------	---	--

19	间罐区	60吨和100吨地下液碱罐	境	V	0.5	0.5	15	3.75	4	2. 安全管理人员定期安全检查； 3. 对重大危险源定期评估；
----	-----	---------------	---	---	-----	-----	----	------	---	------------------------------------

1. 相关部门人员定期监测； 2. 岗位职工定期巡检，安全管理人员安全检查； 3. 设备、设施定期检测。										
1. 相关部门人员定期监测； 2. 岗位职工定期巡检，安全管理人员安全检查； 3. 设备、设施定期检测。										

17	重点保护设施	熔铝炉、熔炼炉、固化炉废气	窒息、污染环境	V	0.5	0.5	7	1.75	4	
18	重点保护设施	喷砂粉尘、酸碱废气、聚酯粉末喷涂废气、喷涂粉尘、电泳废气、电泳喷涂粉尘、酸碱废气	中毒、污染环境	V	1	0.5	7	3.5	4	

V	1	1	7	7	4	1. 加强安全教育，规范操作； 2. 安全管理人员及岗位职工定期检查装卸设置、货物架。
---	---	---	---	---	---	--

20	化学品、固废运输和装卸	化学品、固废倾倒，储存瓶/罐破损导致的泄漏	中毒、腐蚀、火灾、污染周边环境							
----	-------------	-----------------------	-----------------	--	--	--	--	--	--	--